



1-Ulaz sirove vode; 2-Izlaz omekšane vode; 3-Ispust vode; 4-Posuda omekšivača; 5-Posuda za so; 6-Manometar; 7-Slavina za uzimanje uzorka.

Tip	Q	G <sub>JM</sub>	L	e	H	D	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	a	c	DN1	DN2	G
	m <sup>3</sup> /h	lit.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			kg
OV-05	0,3-0,8	25	2100	500	2400	219	159	700	900	1500	1200	DN15	DN15	200
OV-1	0,5-1,5	50	2400	650	2200	323	219	800	1000	1300	1300	DN20	DN15	300
OV-2	1-3	100	2600	700	2400	400	323	850	1100	1600	1200	DN32	DN15	420
OV-3	1,5-5	200	2900	800	2700	500	335	1000	1200	1600	1500	DN40	DN20	540
OV-4	5-12	400	3500	1200	2500	800	400	1100	1800	1600	1950	DN50	DN20	1300

## NAMENA

Omekšivači vode se primenjuju u postrojenjima gde dolazi do zagrevanja vode, radi uklanjanja otopljenih soli iz vode. Postojeće otopljene soli u vodi iz prirodnih izvora se talože na zagrevnim površinama u vidu kamenca (kalcijum i magnezijum karbonat, kalcijum i magnezijum sulfat itd.)

Omekšivači vode se koriste za pripremu kotlovske vode, za bojlere tople vode, u perionicama, u hemijskim, tekstilnim, prehrambenim, farmaceutskim i drugim industrijama.

Dati kapaciteti u tabeli odgovaraju za:

- tvrdoću izlazne vode	0,05 °dH
- ukupnu tvrdoću vode do	15 °dH
- vreme između dve regeneracije do	16 h

## KONSTRUKCIJA

Omekšivač vode se u dupleks varijanti sastoji od dva filtera za jonsku masu i jedne posude za so sa odgovarajućim priključcima i armaturom, slavinama za uzimanje uzorka i manometrima, koji obezbeđuju pravilno funkcionisanje.

Filteri za jonsku masu i posuda za so su vertikalne cilindrične posude sa perforiranom pločom i ugrađenim plastičnim sapnicama. Posude se oslanjaju na cevne stope, koje su postavljene na betonske temelje. Sa spoljne strane posude su zaštićene temeljnom i estetskom bojom, a sa unutrašnje strane se mogu zaštititi sa gumenom oblogom ili epoksi premazom.

Posude se izrađuju od čeličnog lima Č.0361. Radni pritisak je do 6 bara, a radna temperatura od +5 do +50°C.

## NAČIN RADA

Pri prolasku vode kroz jonsku masu joni iz soli koji čine tvrdoću vode zamenjuju se jonima iz jonske mase i čine soli koje nemaju osobinu da stvaraju kamenac. Nakon omekšavanja predviđene količine vode (u zavisnosti od početne tvrdoće) dolazi do iscrpljenja jonske mase. Regeneracija jonske mase vrši se rastvorom kuhinjske soli, posle čega se vrši ispiranje mase vodom i uređaj je spreman za rad.